STAR AUTOMATION

Extract dry cycle 0,59 (*) sec — Full dry cycle 3,41 (*) sec

Fx series
high speed series

Injection Press Range 300~850 ton

Fx-1500
Fx-1500s

SPECIFICHE COMUNI - *COMMON SPECIFICATION*

Alimentazione *Power Source*	Pressione aria *Air Pressure*	Azionamenti *Driving Methods*	Ribaltamento *Posture*	Azionamenti pneumatici - *Air Cylinder driving force*		Controllore *Control Box*
				Portata *Max. Load*	Coppia di ribaltamento *Posture Torque*	
Trifase/*Three phases* AC 400-415V±10% (50/60Hz)	0.49 Mpa	AC Servo Motor cinghia dentata *AC Servo Motor toothed belt*	Pneumatico 90° *Pneumatic 90°*	10 kg (*1) (inclusa mano di presa) *(Including chuck weight)*	55 Nm	STEC-510 [STEC- 610]

SPECIFICHE GENERALI - *GENERAL SPECIFICATION*

Modello *Model*	Corse (mm) - *(mm) Stroke*				Consumo elettrico (KVA) *(KVA) Electric Consumpiton*	Potenza assorbita (KW) *(KW) Max Power Consumption*	Peso netto (kg) *Net Weight (Kg)*		Consumo aria (Nl/cycle) *Air Consumption (Nl/cycle)*	Ripetibilità (mm) *Repeatibility (mm)*
	Verticale Ⓟ *Vertical Ⓟ*	Verticale Ⓡ *Vertical Ⓡ*	Orizzontale *Crosswise*	Traverso *Traverse*			Robot *Main Body*	Tastiera *Pendant*		
Fx-1500	1500 [1700]	——	Ⓟ 170~1300	2500	14.5	11.2	925.6	1.47	13	± 0.1
Fx-1500s		1500 [1750]	Ⓟ 310~1300 Ⓜ Ⓡ 70~1060		20.0	14.6	991.1			

FUNZIONI PRINCIPALI STANDARD - *MAIN STANDARD FUNCTION*

Descrizione	*Description*	Descrizione	*Description*
Controllore liberamente programmabile NC (*3)	*NC Free programming controller (*3)*	Controllore a modi operativi (*3)	*Mode operation function controller (*3)*
Presa piano fisso	*Extraction from fixed mold*	Rilascio campione	*Sample release*
Movimenti liberi in stampo	*Free movement in mold*	Rilasci iniziali	*Initial release*
Rilascio prodotto difettoso	*Defective product reject position*	Settaggio payload	*Payload setting*
Attesa traverso	*Delayed traverse*	Sensore anticollisione	*Collision detection function*
Pallettizzazione libera	*Point free packaging*	Visualizzazione vuoto digitale	*Vacuum pressure digital display*
Asse Y libero	*Free Y axis*	Prediscesa	*Descent stand-by*
Controllo presa pezzo per rientro estrattore	*Chuck confirm before ejector return*	Tastiera bilingue	*Bilingual function*
Rilascio in pressa	*Release in mold*	Supporto analisi produttività	*Production support*

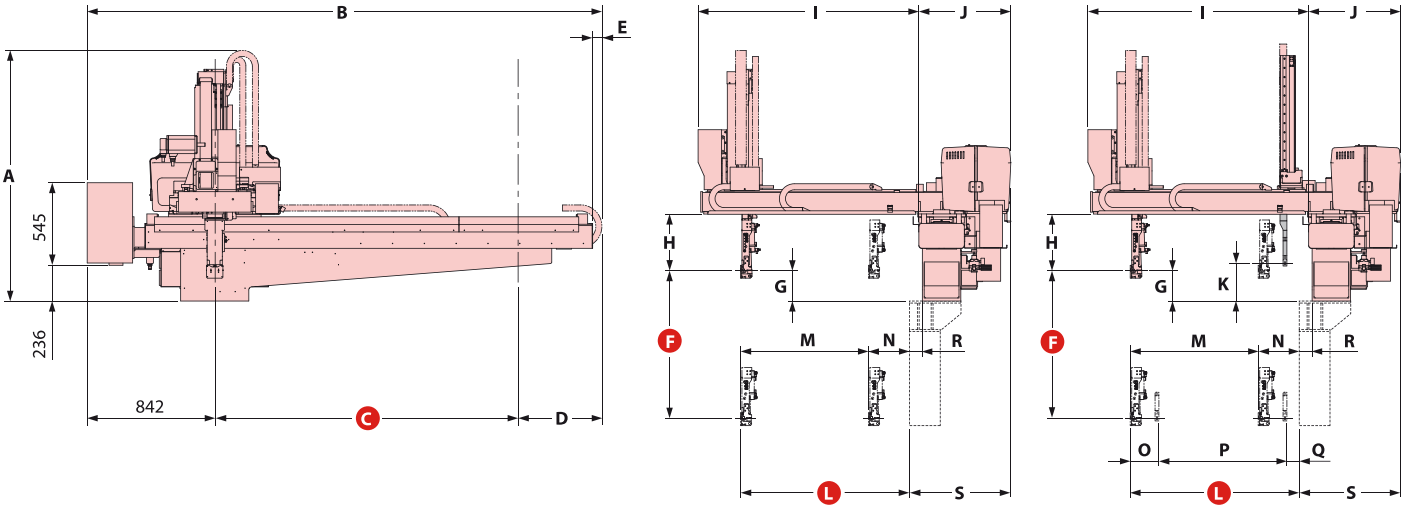
LISTA OPZIONI - *OPTION LIST*

	Descrizione	*Description*	Code No.	Note	*Remarks*
Product Extraction Side	Generatore del vuoto supplementare	*Additional vacuum generator*	0007-04		
	Rotazione pneumatica	*Product pneumatic rotation*			
	Rotazione e ribaltamento servo motorizzati	*Servo product rotation*		Posture 188°, rotazione attorno asse vert. 320° max	*Posture 188°, twist 320° max*
	Apertura intermedia	*Intermediate mold open*			
	Sensore per conferma presa pezzo	*Limit switch for product confirmation*	0087-02		
	Start in risalita	*Mold close during arm ascent*			
Product Release Side	Taglio materozza sul traverso	*NT gate cut on traverse beam*	0009-04-05	Cesoie escluse	*Air nippers not included*
	Taglio materozza sulla mano di presa	*Air nipper in chuck circuit*		Cesoie escluse	*Air nippers not included*
	Rotazione Flip Unit	*Pneumatic horizontal rotation*			
Other	Risparmio energia consumo aria	*Energy save vacuum*			
	Collegamento con PC	*Connection with PC*	0137-31		*USB, Ethernet system (*2)*
	Lampada allarme	*Alarm lamp*	0024-01		*Red, w/o Buzzer*
	Sincronizzazione martinetti	*Core Puller link*			
	Espansione segnali I/O (64 + 64)	*Expansion signal card I/O (64 + 64)*			
	Colore speciale Robot	*Special paint color*	0023-05		

- (*1) maggiore portata al polso può essere raggiunta con opportuna regolazione dei parametri del motore/*The weight capacity more than the indicated value is possible according to the motor gain adjustment*
- (*2) Il sw (venduto separatamente) è necessario per lavorare con il PC / *The dedicated sw (separately sold) is required for the edit work on PC*
- Dati inseriti in parentesi [ ] indicano le possibili opzioni / *Figure in [ ] shows possible option*
- (*3) Da definire in sede di ordine / *To be defined at order time*
- (*) I tempi di ciclo a vuoto sono calcolati con i timers = 0 e le seguenti corse degli assi: X=1600mm ; Z=1100mm ; Y=50mm
  (*) *dry cycle is calulated with all timer= 0 and following strokes: X=1600mm ; Z=110mm ; Y=50mm*

Fx-1500/Fx-1500s

Fx series
high speed series



	INGOMBRO (mm) - *OUTER DIMENSION* (mm)		Fx-1500	Fx-1500s
	Descrizione	*Description*	mm	
A	Altezza totale	*Overall height*	1764 [1864 (*1)]	
B	Larghezza totale	*Overall widht*	3872	
C	Massima corsa trasversale	*Traverse stroke*	2500	
D	Distanza asse verticale da estremità traverso lato rilascio	*Overhang, release side*	530	
E	Sporgenza catena portacavi	*Overhang, extract side*	25	
F	Ⓟ Massima corsa verticale	Ⓟ *Vertical stroke*	1500 [1700 (*1)]	
G	Ⓟ Posizione attesa asse verticale	Ⓟ *Vertical standby*	200	
H	Distanza tra asse polso e struttura asse orizzontale	*Bottom of crosswise to chuck mount position*	370	
I	Lunghezza asse orizzontale	*Crosswise arm total length*	1647	
J	Profondità totale	*Thickness*	617	
K	Ⓜ Posizione attesa asse verticale	Ⓡ *Vertical standby*	——	250
L	Ⓟ Massima distanza di presa dal piano fisso	Ⓟ *Crosswise reach max*	1300	
M	Ⓟ Massima corsa orizzontale asse verticale	Ⓟ *Crosswise stroke max*	1130	990
N	Ⓟ Minima posizione orizzontale di attesa asse verticale	Ⓟ *Crosswise standby min*	170	310
O	Ⓟ Ⓜ Minima distanza tra assi verticali	Ⓟ Ⓡ *Proximity min*	——	240
P	Ⓜ Massima corsa orizzontale asse verticale	Ⓡ *Crosswise stroke max*	——	990
Q	Ⓜ Minima posizione orizzontale di attesa asse verticale	Ⓡ *Crosswise standby min*	——	70
R	Rientro robot rispetto al piano fisso	*Base offset*	101	
S	Distanza tra piano fisso e retro robot	*Mold mounting face-Box end*	695	
	Ⓟ Asse verticale prodotto Ⓜ Asse verticale materozza	Ⓟ *Product vertical axes* Ⓡ *Runner vertical axes*	(*1) se F è 1700 mm	*(*1) if F is 1700 mm*

Tutti i dati sopra elencati sono soggetti a cambiamenti - *All stated here is subject to change without advance notice*

03.12 - C-FX1500S

STAR AUTOMATION

www.star-europe.com

STAR AUTOMATION EUROPE S.P.A.
Via Salgari 2R/2S 30030 Caselle di S. Maria di Sala Venezia Italy
Phone: +39 041 57.85.311 Fax: +39 041.57.85.312
sales@star-europe.com

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV = ISO 9001 =