STAR AUTOMATION

Extract dry cycle 1,28 sec

Full dry cycle 6,46 sec

Es series

Injection Press Range 75~300 ton

Es-1000
Es-1000s

SPECIFICHE COMUNI - *COMMON SPECIFICATION*

Alimentazione *Power Source*	Pressione aria *Air Pressure*	Azionamenti *Driving Methods*	Ribaltamento *Posture*	Azionamenti pneumatici - *Air Cylinder driving force*		Controllore *Control Box*
				Portata *Max. Load*	Coppia di ribaltamento *Posture Torque*	
Monofase/*single phase* AC 230-240V±10% (50/60Hz)	0.49 Mpa	AC Servo Motor cinghia dentata *AC Servo Motor toothed belt*	Pneumatico 90° *Pneumatic 90°*	5 kg	12.9 Nm	STEC-NA1

SPECIFICHE GENERALI - *GENERAL SPECIFICATION*

Modello *Model*	Corse (mm) - *(mm) Stroke*				Consumo elettrico (KVA) *(KVA) Electric Consumpiton*	Potenza assorbita (KW) *(KW) Max Power Consumption*	Peso netto (kg) *Net Weight (Kg)*		Consumo aria (Nl/cycle) *Air Consumption (Nl/cycle)*	Ripetibilità (mm) *Repeatibility (mm)*
	Verticale Ⓟ *Vertical Ⓟ*	Verticale Ⓜ *Vertical Ⓡ*	Orizzontale *Crosswise*	Traverso *Traverse*			Robot *Main Body*	Tastiera *Pendant*		
Es-1000	1000	——	Ⓟ 78~791	2000	2.0	1.0	220	1.1	2.93	±0.1
Es-1000s		1050	Ⓟ 271~791 Ⓡ 149~669		3.2	1.7	245			

FUNZIONI PRINCIPALI STANDARD - *MAIN STANDARD FUNCTION*

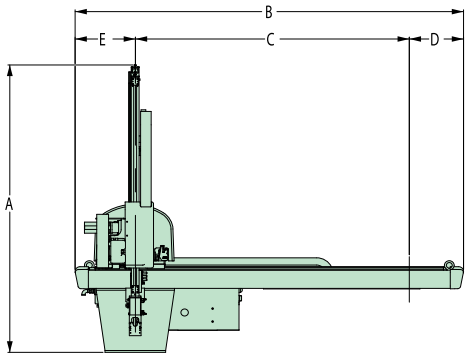
Descrizione	*Description*	Descrizione	*Description*
Pallettizzazione ordinata (max 256 posizioni)	*Stacking motion (up to 256 points)*	Rilascio materozza all'interno dello stampo	*Runner release within mold*
Pallettizzazione libera (115 punti su 2 livelli)	*Stacking free motion (115 points X 2 stage)*	Generatore del vuoto	*Vacuum generator (1 circuit)*
Ribaltamento mano di presa in estrazione (MDTA)	*Extract posture advance (MDTA)*	Discesa in area stampo fuori centro pressa	*Delayed traverse undercut extract circuit*
Ribaltamento prodotto durante la corsa trasversale	*Posture action control during traverse*	Segnale start nastro (contatto pulito privo di potenziale)	*Conveyor start signal (clean contact without voltage)*
Ribaltamento prodotto durante discesa in rilascio	*Posture midway descent at release side*	Memoria interna max 50 stampi	*Internal memory max 50 moulds*
Sincronizzazione con estrattori durante l'estrazione	*Ejector synchronization during extraction*	Funzione blocco settaggio parametri	*Lock function of setting value*
Scarto del prodotto difettoso (segnale controllo qualità della pressa)	*Defective product drop out (quality control signal from IMM)*	Estrazione prodotto da semistampo fisso/mobile	*Selectable side extraction (fix or moving)*
Circuito rilascio pezzi scarti iniziali	*Initial effective product reject circuit*	Sei lingue disponibili	*Six language exchange*
Ritardo discesa verticale	*Delayed arm descent*	Asse Y libero in fase di estrazione	*Servo free on Y axis*
Rilascio materozza lungo il traverso	*Midway runner release (move, revert)*	Movimentazioni X,Y,Z libere in fase di prelievo prodotto	*Free position X,Y,Z in moul area during extraction*

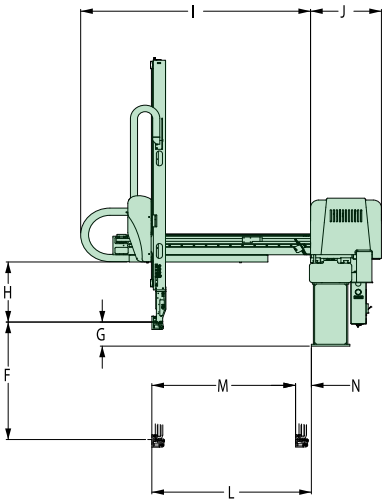
LISTA OPZIONI - *OPTION LIST*

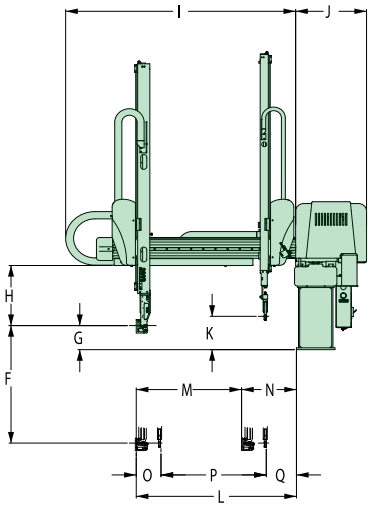
	Descrizione	*Description*	Code No.	Note	*Remarks*
Product Extraction Side	Chiusura stampo in risalita	*Mold close during ascent*	0055-11		
	Conferma pressa pezzo LS-4	*Limit SW for product confirmation LS-4*	0087-02	Micro a baffo	*Hinge lever type*
	Gestione rientro estrattori	*Ejector return link*	0131-01		
	Regolatore pressione	*Chuck pressure regulator*	0081-01		
Product Release Side	Rilascio prodotto in due posizioni	*Product release in two different points*	0001-02		
	Rilascio prodotto in quattro posizioni	*Product release in four different points*	0007-03		
	Rotazione prodotto pneumatica	*Pneumatic product rotation*	–		
Other	Taglio materozza sulla mano di presa	*Air nipper in chuck circuit*	0008-01	Cesoie escluse	*Air nippers not included*
	Taglio materozza sul traverso	*NT gate cut on traverse beam*	0009-01	Cesoie escluse	*Air nippers not included*
	Generatore del vuoto supplementare	*Additional vacuum generator*	0007-04		
	Lampada allarme (colore rosso, senza cicalino)	*Alarm lamp (red color, w/o buzzer)*	0024-01		
	Attacchi rapidi per mano presa	*Quick mount chuck attachment*	0043-01		

Es-1000/Es-1000s

Es series







	INGOMBRO (mm) - *OUTER DIMENSION* (mm)		Es-1000	Es-1000s
	Descrizione	*Description*	mm	
A	Altezza totale	*Overall height*	1803	1853
B	Larghezza totale	*Overall widht*	2605	
C	Massima corsa trasversale	*Traverse stroke*	2000	
D	Distanza asse verticale da estremità traverso lato rilascio	*Overhang, release side*	297	
E	Distanza asse verticale da estremità traverso lato estrazione	*Overhang, extract side*	508	
F	Ⓟ Massima corsa verticale	Ⓟ *Vertical stroke*	1000	
G	Ⓟ Posizione attesa asse verticale	Ⓟ *Vertical standby*	130	
H	Distanza tra asse polso e struttura asse orizzontale	*Bottom of crosswise to chuck mount position*	324	
I	Lunghezza asse orizzontale	*Crosswise arm total length*	1130	
J	Profondità totale	*Thickness*	356	
K	Ⓜ Posizione attesa asse verticale	Ⓡ *Vertical standby*	——	180
L	Ⓟ Massima distanza di presa dal piano fisso	Ⓟ *Crosswise reach max*	791	
M	Ⓟ Massima corsa orizzontale asse verticale	Ⓟ *Crosswise stroke max*	713	520
N	Ⓟ Minima posizione orizzontale di attesa asse verticale	Ⓟ *Crosswise standby min*	78	271
O	Ⓟ Ⓜ Minima distanza tra assi verticali	Ⓟ Ⓡ *Proximity min*	——	122
P	Ⓡ Massima corsa orizzontale asse verticale	Ⓡ *Crosswise stroke max*	——	520
Q	Ⓜ Minima posizione orizzontale di attesa asse verticale	Ⓡ *Crosswise standby min*	——	149

Ⓟ Asse verticale prodotto — Ⓟ *Product vertical axes*
Ⓜ Asse verticale materozza — Ⓡ *Runner vertical axes*

Tutti i dati sopra elencati sono soggetti a cambiamenti - *All stated here is subject to change without advance notice*

09.12 - C-ES1000S

STAR AUTOMATION

www.star-europe.com

STAR AUTOMATION EUROPE S.P.A.
Via Salgari 2R/2S 30030 Caselle di S. Maria di Sala Venezia Italy
Phone: +39 041 57.85.311 Fax: +39 041.57.85.312
sales@star-europe.com

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV = ISO 9001 =